

# 黏度分類圖表

CNS 15073 黏度分類試驗項目	試驗方法	AC1-5	AC1-10	AC1-20	AC1-40	AC2-5	AC2-10	AC2-20	AC2-40
黏滯度試驗									
真空黏度(Poise)(60 °C)	CNS 14938	500±100	1000±200	2000±400	4000±800	500±100	1000±200	2000±400	4000±800
動黏度 135 °C(mm <sup>2</sup> /s)	CNS 14249	≥ 110	≥ 150	≥ 210	≥ 300	≥ 175	≥ 250	≥ 300	≥ 400
針入度試驗									
針入度(1/10 mm)(25 °C, 100 g, 5 s)	CNS 10090	≥ 120	≥ 70	≥ 40	≥ 20	≥ 140	≥ 80	≥ 60	≥ 40
閃火點試驗									
閃點(°C)(C.O.C.)	CNS 3775	≥ 175	≥ 220	≥ 230	≥ 230	≥ 175	≥ 220	≥ 230	≥ 230
熱及空氣影響試驗(薄膜烘箱法)									
熱損百分比(%)	CNS 14937	---	---	---	---	---	---	---	---
真空黏度(Poise)(60 °C)	CNS 14938	≤ 2500	≤ 5000	≤ 10000	≤ 20000	≤ 2500	≤ 5000	≤ 10000	≤ 20000
延展性(cm)	CNS 10091	≥ 100	≥ 50	≥ 20	≥ 10	≥ 100	≥ 75	≥ 50	≥ 25

ASTM D3381 黏度分類試驗項目	試驗方法	AC1-5	AC1-10	AC1-20	AC1-40	AC2-5	AC2-10	AC2-20	AC2-40
黏滯度試驗									
真空黏度(Poise)(60 °C)	ASTM D2171	500±100	1000±200	2000±400	4000±800	500±100	1000±200	2000±400	4000±800
動黏度 135 °C(mm <sup>2</sup> /s)	ASTM D2170	≥ 110	≥ 150	≥ 210	≥ 300	≥ 175	≥ 250	≥ 300	≥ 400
針入度試驗									
針入度(1/10 mm)(25 °C, 100 g, 5 s)	ASTM D5	≥ 120	≥ 70	≥ 40	≥ 20	≥ 140	≥ 80	≥ 60	≥ 40
閃火點試驗									
閃點(°C)(C.O.C.)	ASTM D92	≥ 177	≥ 219	≥ 232	≥ 232	≥ 177	≥ 219	≥ 232	≥ 232
熱及空氣影響試驗(薄膜烘箱法)									
熱損百分比(%)	ASTM D1754	---	---	---	---	---	---	---	---
真空黏度(Poise)(60 °C)	ASTM D2171	≤ 2500	≤ 5000	≤ 10000	≤ 20000	≤ 2500	≤ 5000	≤ 10000	≤ 20000
延展性(cm)	ASTM D113	≥ 100	≥ 50	≥ 20	≥ 10	≥ 100	≥ 75	≥ 50	≥ 25

AASHTO M226 黏度分類試驗項目	試驗方法	AC1-5	AC1-10	AC1-20	AC1-40	AC2-5	AC2-10	AC2-20	AC2-40
黏滯度試驗 真空黏度(Poise)(60 °C) 動黏度 135 °C(mm <sup>2</sup> /s)	AASHTO T202 AASHTO T201	500±100 ≥ 110	1000±200 ≥ 150	2000±400 ≥ 210	4000±800 ≥ 300	500±100 ≥ 175	1000±200 ≥ 250	2000±400 ≥ 300	4000±800 ≥ 400
針入度試驗 針入度(1/10 mm)(25 °C, 100 g, 5 s)	AASHTO T49	≥ 120	≥ 70	≥ 40	≥ 20	≥ 140	≥ 80	≥ 60	≥ 40
閃火點試驗 閃點(°C)(C.O.C.)	AASHTO T48	≥ 177	≥ 219	≥ 232	≥ 232	≥ 177	≥ 219	≥ 232	≥ 232
熱及空氣影響試驗(薄膜烘箱法) 熱損百分比(%) 真空黏度(Poise)(60 °C) 延展性(cm)	AASHTO T179 AASHTO T179 AASHTO T202 AASHTO T51	--- --- ≤ 2500 ≥ 100	--- --- ≤ 5000 ≥ 50	--- --- ≤ 10000 ≥ 20	--- --- ≤ 20000 ≥ 10	--- --- ≤ 2500 ≥ 100	--- --- ≤ 5000 ≥ 75	--- --- ≤ 10000 ≥ 50	--- --- ≤ 20000 ≥ 25

CNS 15073 黏度分類試驗項目	試驗方法	AR-8000	AR-16000
熱及空氣影響試驗(滾動薄膜烘箱法)	CNS 14250		
黏度(Poise) (60 °C)	CNS 14938	8000±2000	16000±4000
黏度(cSt) (135 °C)	CNS 14249	≥ 400	≥ 550
針入度(1/10 mm)(25 °C,100 g,5 s)	CNS 10090	≥ 20	≥ 20
與原柏油針入度之比(%)(25 °C)	CNS 10090	≥ 50	≥ 52
延性(cm)(25 °C)	CNS 10091	≥ 75	≥ 75
原柏油			
閃點(°C)(C.O.C.)	CNS 3775	≥ 232	≥ 240
針入度(1/10 mm)(25 °C,100 g,5 s)	CNS 10090	---	---

ASTM D3381 黏度分類試驗項目	試驗方法	AR-8000	AR-16000
熱及空氣影響試驗(滾動薄膜烘箱法)	ASTM D2872		
黏度(Poise) (60 °C)	ASTM D2171	8000±2000	16000±4000
黏度(cSt) (135 °C)	ASTM D2170	≥ 400	≥ 550
針入度(1/10 mm)(25 °C,100 g,5 s)	ASTM D5	≥ 20	≥ 20
與原柏油針入度之比(%)(25 °C)	ASTM D5	≥ 50	≥ 52
延性(cm)(25 °C)	ASTM D113	≥ 75	≥ 75
原柏油			
閃點(°C)(C.O.C.)	ASTM D92	≥ 232	≥ 238
針入度(1/10 mm)(25 °C,100 g,5 s)	ASTM D5	---	---

AASHTO M226 黏度分類試驗項目	試驗方法	AR-8000	AR-16000
熱及空氣影響試驗(滾動薄膜烘箱法)	AASHTO T240		
黏度(Poise) (60 °C)	AASHTO T202	8000±2000	16000±4000
黏度(cSt) (135 °C)	AASHTO T201	≥ 400	≥ 550
針入度(1/10 mm)(25 °C,100 g,5 s)	AASHTO T49	≥ 20	≥ 20
與原柏油針入度之比(%)(25 °C)	AASHTO T49	≥ 50	≥ 52
延性(cm)(25 °C)	AASHTO T51	≥ 75	≥ 75
原柏油			
閃點(°C)(C.O.C.)	AASHTO T48	≥ 232	≥ 238
針入度(1/10 mm)(25 °C,100 g,5 s)	AASHTO T49	---	---